“山西精品”认证实施规则

大采高掩护式过渡液压支架

2026-08-21发布　　2026-08-21实施

“山西精品”认证联盟　发布

目　录

前　言 II
1 目的 1
2 范围 1
3 引用文件 1
4 术语和定义 1
5 认证依据 2
6 认证模式 2
7 单元划分原则及工厂审查人日数 2
7.1　单元划分原则 2
7.2　工厂审查人日数 2
8 认证环节及实施 3
8.1　认证申请 3
8.2　申请评审 4
8.3　产品检验 5
8.4　初步访问（必要时） 10
8.5　初始工厂审查 11
8.6　认证结果复核与决定 13
8.7　获证后监督 13
8.8　再认证 15
9 主要原材料/关键零部件清单及质量要求 15
10 认证证书 15
10.1　认证证书的保持 16
10.2　认证变更 16
10.3　证书的暂停、恢复、撤销、注销 17
10.4　认证范围的扩展、扩大 18
11 认证标志的使用 18
12 认证时限 18
13 认证收费 19

前　言

本规则根据“山西精品”认证联盟文件《“山西精品”认证实施管理办法》、《“山西精品”认证技术文件管理要求》，并基于团体标准T/SXJP 007—2022《“山西精品”认证　工厂质量保证能力评价规则》、GB 25974.1-2010《煤矿用液压支架　第1部分：通用技术条件》要求编制，联盟外的任何组织及个人未经“山西精品”认证联盟的许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则由山西精品认证联盟提出并归口。

本规则主要起草单位：中国船级社质量认证有限公司

本规则主要起草人：张雅玲、高源、王姣、张耀虎、裴书星

本次基于上一版本规则进行修订。

主要修订内容及变化如下：

一　抽样方法

使用过程中由于法律法规或相关产品标准、技术、产业政策等因素发生变化所引起的适用范围调整，将进行及时修订。

1 目的

本文件规定了大采高掩护式过渡液压支架产品认证的认证模式及流程、认证的实施、认证证书等要求，旨在确保该产品认证工作规范有效地实施。

2 范围

本规则适用于大采高掩护式过渡液压支架的“山西精品”产品认证。

本规则与《“山西精品”认证　工厂质量保证能力评价规则》等标准配套使用，与认证机构公正性、保密、认证变更管理等公开文件共同实施。

3 引用文件

凡是注明日期的引用文件，其随后的所有修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本规则；凡是不注明日期的引用文件，其最新版本适用于本规则。

T/SXJP 007—2022 《“山西精品”认证　工厂质量保证能力评价规则》

GB 25974.1-2010《煤矿用液压支架　第1部分:通用技术条件》。

4 术语和定义

认证依据的术语和定义适用于本实施规则。

5 认证依据

T/SXJP 007—2022 《“山西精品”认证　工厂质量保证能力评价规则》

GB 25974.1-2010《煤矿用液压支架　第1部分:通用技术条件》。

6 认证模式

产品检验+工厂审查+获证后监督。

7 单元划分原则及工厂审查人日数

7.1　单元划分原则

根据产品结构型式（二柱掩护式支架、四柱支撑掩护式支架、支撑式支架）、类别（A类、B类）的不同进行产品认证单元划分。

同一制造商、同一产品型号，在不同生产场地生产的产品应作为不同的单元。

7.2　工厂审查人日数

7.2.1 初始工厂检查现场审核人日数

生产规模 人日数 认证单元数	100 人以下	100～500 人	500 人以上
	初始检查	初始检查	初始检查
1～4	9	12	15
5 个以上	12	15	17

7.2.2 获证后监督现场审核人日数

生产规模 人日数 认证单元数	100 人以下	100～500 人	500 人以上
	获证后监督	获证后监督	获证后监督
1～4	4	6	8
5 个以上	6	8	10

7.2.3　在确定“山西精品”认证现场检查人日数时，需考虑认证单元数、产品特性、生产工艺、认证风险等，适当调整，增加人日数不得超过 30%。

相同申请单位的同一认证对象，增加检查或审查场所的，每增加一个场所，收费增加不超过基准的 50%。

相同申请单位的同一场所，增加认证单元的，每增加一个认证单元，收费增加不超过基准的 50%。

8 认证环节及实施

认证环节主要包括：认证申请、申请评审、产品检验、初步访问（必要时）、工厂审查、认证结果复核与决定、获证后监督、再认证。

8.1　认证申请

认证委托人应提供产品认证相关的技术资料。根据认证工作的需要，认证评审人员可要求申请者提供其他证据资料。包括但不限于如下内容：（注：本规则中形如“☐”的选框，均以“☒”表示选中。）

序号	资料内容	用途说明	
		备查	批准
1)	产品认证申请书	☒	☐
2)	产品验收技术要求	☒	☐
3)	型式试验大纲	☐	☒
4)	生产工艺流程及流程图以及关键检验点的设置	☒	☐
5)	主要生产设备清单	☒	☐
6)	检验/试验设备清单（包括设备型号、校准情况等）	☒	☐
7)	主要原材料供应商清单	☒	☐
8)	产品包装、贮存、使用规定	☒	☐
9)	产品标识情况及可追溯性规定	☒	☐
10)	产品质量和不合格品控制程序	☒	☐
11)	实验室资质（如有时）	☒	☐
注：在图纸和技术文件的提供过程中，可协商提供形式，并得到双方书面认可。			

8.2　申请评审

认证机构对申请资料进行评审，资料齐全且符合要求的，认证机构受理认证申请，签订认证合同书；资料不符合要求的，认证机构通知认证委托人补充资料或修改信息；无法提供有效的资料的，认证机构不受理认证申请。

8.3　产品检验

8.3.1 抽样原则

认证委托人可自选工厂评价时抽样或提前抽样。如确定为工厂评价时抽样，则抽样应在评审组到达工厂在现场审核活动中进行。如确定提前抽样，则现场工厂审查原则上应在产品检验完成后 1 年内完成，否则应重新进行产品检验。

产品应由认证机构委派的人员从工厂成品仓库抽取经检验合格的产品获得，所抽样品经抽样人员和企业代表双方共同确认签封后由认证机构指定的有资质的检验机构进行检验。

申请单元中涉及多个规格的，应选取具有代表性的产品进行检验，样品应覆盖系列产品的所有要求。

8.3.1.1　初次认证/再认证

按照 GB 25974.1-2010《煤矿用液压支架　第 1 部分：通用技术条件》中 4.1.1、4.1.2、4.1.3、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7、4.2、4.3、4.4、4.5、4.6、4.7、4.8、4.9 的要求，从一个批次检验合格的产品中随机抽取1件样品进行型式试验。

8.3.1.2　获证后监督

按照 GB 25974.1-2010《煤矿用液压支架　第 1 部分：通用技术条件》中 4.1.3、4.1.4、4.1.6、4.1.7、4.1.8、4.2、4.3、4.4、4.5、4.6、4.8、4.11、4.12 的要求，从一个批次检验合格的产品中随机抽取1件样品进行出厂试验。

8.3.2 产品检验项目和方法

如果认证机构根据认证委托人提交的认证结果并验证具有资质和能力的第三方机构出具的有效检验报告，评估可以采信及需要进行检验确认的项目，然后确定检验项目，需要在“山西精品”认证评审报告中说明。

产品先进性指标如下：

序号	试验项目	技术要求	试验方法 GB 25974.1-2010
1.	结构尺寸	液压支架最大高度与最小高度时偏差±35mm，支架最大宽度与最小宽度时偏差±18mm	5.3
2.	适应性能	移架机构在收回位置，其输送机相对水平位置向上抬起量≥215mm，下落无阻挡。	5.7.1
3.	适应性能	空载条件下，支架最大高度时，顶梁水平状态相对底座中心线最大的位移量小于40mm	MT/T 550-1996 5.2.5.3
4.	结构强度	主体结构件经各种加载试验后，不应有焊缝和母材开裂。顶梁和底座相对残余变形量应不大于0.15%，顶梁中心线相对底座中心线偏移角度变化量应不大于1.5°	5.9.2
5.	耐久性能	支架各构件在耐久性试验后，不得出现母材开裂，同一部件焊缝裂纹不得多余1处，焊缝不得有大于40mm长的裂纹。残余变形不得大于相应支点距离的0.3%。扭翘变形不得大于部件最大方向长度的0.2%，各部件无影响支架使用性能的损坏	5.10.2
6.	防片帮装置	设置二级护帮装置，护帮高度≥1.8m，顶梁能安装辅助支撑护帮装置，护帮千斤、伸缩千斤设置安全阀	目测、卷尺测量

产品检验分为产品型式试验和产品出厂试验，检验项目按照认证

依据标准要求项目执行。

8.3.2.1　初次认证/再认证

初次认证为型式试验项目，项目为下表内全部项目。

序号	试验项目	技术要求 GB 25974.1-2010	试验方法 GB 25974.1-2010
1.	外观质量	4.2	5.3
2.	行人通道	4.1.1	测量
3.	灭尘和防漏矸装置	4.1.2	按图纸进行目测/比较
4.	液压元件防护	4.1.3	按图纸
5.	防片帮装置	4.1.4	按图纸进行目测/比较
6.	起吊点	4.1.5	5.2
7.	超前支护装置	4.1.6	按图纸
8.	单体支柱限位座	4.1.7	按图纸进行目测/比较
9.	操作性能	4.3.1	5.4.1
		4.3.2	5.4.2
10.	密封性能	4.4.1	5.5.1
		4.4.2	5.5.2
		4.4.3	5.5.3
		4.4.4	5.5.4
11.	支护性能	4.5	5.6
12.	适应性能	4.6	5.7
13.	让缩性能	4.7	5.8
14.	结构强度	4.8（去掉4.8.2.4）	5.9
15.	耐久性能	4.9	5.10

8.3.2.2　获证后监督

证后监督试验为出厂试验项目，项目详见下表。

序号	试验项目	技术要求 GB 25974.1-2010	试验方法 GB 25974.1-2010
1.	外观质量	4.2	5.3
2.	*行人通道	4.1.1	测量
3.	*灭尘和防漏矸装置	4.1.2	按图纸进行目测/比较
4.	液压元件防护	4.1.3	按图纸
5.	防片帮装置	4.1.4	按图纸进行目测/比较
6.	超前支护装置	4.1.6	按图纸
7.	单体支柱限位座	4.1.7	按图纸进行目测/比较
8.	*装配性能	4.1.8	与检验资料比较
9.	操作性能	4.3.1	5.4.1
		*4.3.2	*5.4.2
10.	密封性能	*4.4.1	*5.5.1
		4.4.2	5.5.2
		4.4.3	5.5.3
		4.4.4	5.5.4
11.	*支护性能	4.5	5.6
12.	适应性能	4.6	5.7
13.	*结构强度	4.8（去掉4.8.2.4）	5.9
14.	材料	4.11	5.12与厂家的材料说明比较
15.	焊接	4.12	或授权机构的认证

其中带*项目为抽检项目

8.3.2.3　采信原则

产品检验结果采信原则有：

a.检验机构应为经过 CMA 或 CNAS 认可，具有检验能力的实验室（包括由于检测机构未覆盖“山西精品”团体标准范围的原因，其出具的盖有检测机构检测专用章的检测报告数据）；

b.所涉及产品的检验报告日期距现场审核日期不得超过 12 个月；

c.所涉及产品的执行标准和种类、质量等级与认证产品所确认的执行标准和种类、质量等级一致；

d.所涉及产品的具体型号/规格能代表认证产品时；

e.所涉及产品检验的具体项目满足认证产品确认标准的要求时，且经检验符合要求。

评审组对出具的检验报告按采信原则，对检验机构的资格以及检验报告中所涉及产品的抽样日期、执行标准、种类、质量等级、具体型号/规格、代表的认证产品范围、检验的具体项目进行审查。

评审组进行现场核实，对抽样产品的代表性进行判断，根据抽样产品相关信息进行产品一致性的检查，同时对受审核方质量控制体系进行追溯，并做好相关记录，以证实采信报告的合理性。

采信第三方检验报告时，应将检验报告（经评审组现场确认签字）一同上报认证机构审定。

8.3.3 检验结果

评审组应提交产品检验书面报告，给出评价结果。

8.3.3.1 初次认证/再认证

8.3.3.1.1 判定的规则

a）在 4.1-4.7 及 4.8 中 4.8.1-4.8.2 出现不合格时，复试次数不应超过 1 次。其中，强度试验不合格时，对主体结构件应复试 4.8.1 的全部项目；对非主体结构件。对该项目进行复验。

b）耐久性能试验出现不合格时，复验次数不应超过 2 次。对主

体结构件如出现不合格，对该项处理后，应按 4.9 中的规定，继续做完全部项目的试验，然后再重试已试相关子项目，重试过程中允许出现其他项目不合格；对非主体结构件，仅对该子项进行复验。

c）型式试验中如液压元部件发生故障，允许更换和进行处理，但同一元部件只允许更换处理一次，否则按不合格处理。

8.3.3.1.2　复议的要求

如认证委托人对检验结果评价有异议时，应在 15 日内向认证机构申请复议或复查。

8.3.3.2　获证后监督

8.3.3.2.1　判定的规则

a）出厂试验项目分全检和抽检两类，其中液压系统及元部件按 GB25974.3 的规定进行。

b）抽样检验采用 GB/T13264-2008 二次抽样方案 N=100，n=2，判定数组为$\begin{pmatrix} 0 & 2 \\ 1 & 2 \end{pmatrix}$；若判定批不合格，则实行全检。

c）全检项目若出现不合格项，则进行修复后重新提交检验。

8.3.3.2.2　复议的要求

如认证委托人对检验结果评价有异议时，应在 15 日内向认证机构申请复议或复查。

8.4　初步访问（必要时）

检查组应根据受审查方提交的相关资料，熟悉初始现场审查所需

了解的基本情况，确定是否具备现场审查的条件。当从提交资料中无法确定是否具备现场审查的条件时，可通过电话、邮件等形式进行访问，必要时需到现场访问。

如初访发现存在不符合时，应要求受审查方在开展现场审查活动前完成相应的整改工作。

8.5　初始工厂审查

8.5.1 审查内容及要求

8.5.1.1　审查内容

工厂审查内容为企业满足《“山西精品”认证　工厂质量保证能力评价规则》要求的程度。

8.5.1.2　审查范围

包括与认证产品相关的所有生产场所、部门、人员及活动。

8.5.1.3　工厂质量保证能力审查

工厂审查时，生产企业应有认证的产品在设计、生产。

按《“山西精品”认证　工厂质量保证能力评价规则》的相关规定执行，同时重点关注如下内容：

(1)关键原材料、外协外购件及其供应商控制的有效性和一致性；

(2)生产设备保证能力、生产工序与技术、质检要求的符合性和一致性；关键/特殊工序人员资质核查；工艺纪律执行性核查；

(3)外协外购件的控制、过程及工艺纪律执行、制造检验和出厂检验的可追溯性和受控性审核；质保体系有效性；有关认证产品质量

异议的处置情况；质检标准的符合性和对不合格品控制的有效性；检验/确认/验证的控制；

(4)检测环境和检测设备的符合性、操作方法的一致性和检验报告的准确性；

(5)生产厂至少应具备出厂试验项目所需测量仪器，各仪表的校准应满足要求；

(6)抽样样品出厂试验。

8.5.1.4　产品一致性检查

工厂审查时，应在生产现场对申请认证的同一型号产品进行一致性检查，以确认制造厂生产同一认证产品的工艺、设备、原材料、过程控制及性能指标等与型式试验抽取的样品保持一致。若认证涉及系列产品，则抽取具有代表性的产品做一致性检查。重点核实以下内容：

a）认证产品的标志和/或包装箱上所标明的产品名称、规格型号与型式试验（抽样检测）报告上所标明的一致；

b）认证产品的结构及参数应与型式报告上所标明的一致；

c）关键原材料满足产品要求一致性能力的验证。关键原材料变更或其供应商变更，应在实施前应向我机构申报并获得批准后方可执行。

8.5.2 工厂审查结果

评审组应提交工厂审查书面报告，给出评价结果。

工厂审查存在不符合项时，工厂应在规定的期限内完成整改，评审组采用适当的方式对整改结果进行验证、未能按期完成整改或整改不通过，按工厂审查不通过处理。

评审组评审中发现工厂生产和质量保证能力不具备生产满足认证要求产品时，可终止审查，申请方3个月后方可重新申请认证。

8.5.3 复议的要求

如生产企业对审核结论有异议时，应在15日内向认证机构申请复议或复查。

8.6　认证结果复核与决定

认证机构对产品检验、工厂审核结论进行综合评价，评价合格后，向认证委托人颁发产品认证证书。

认证实施过程中，产品检验不合格或工厂审核不通过时，终止认证。

8.7　获证后监督

8.7.1 获证后监督的周期

一般情况下，获证6个月后即可以安排获证后监督，两次监督间隔不超过12个月。若不能如期接受监督时，持证人应向认证机构提出申请并经批准，否则暂停认证证书。

8.7.2 获证后监督的主要内容

认证机构对认证产品及其生产企业实施获证后监督，以确保持续满足认证依据。

获证后监督主要内容包括：工厂质量保证能力复查、认证产品一致性复查、监督检验结果（适用时）和证书标志使用情况等。

8.7.2.1　工厂质量保证能力复查、认证产品一致性复查

按照本规则条款8.5要求，对工厂生产和质量保证能力以及产品的一致性控制情况进行监督复查，重点关注各项内容的变化情况以及对变化的控制情况、上一次审查过程中出现的不符合项及观察项的整改情况等方面。

8.7.2.2　监督检验结果（适用时）

监督检验内容按照本规则条款8.3.3.2要求执行。

8.7.2.3　证书标志使用情况

按照“山西精品”标志相关管理要求，对获证产品的证书及标志使用情况进行审查。

8.7.3 不定期监督

若发生下列情况之一时，认证机构可根据情况增加对获证组织的监督频次，实施不定期监督，不定期监督的监督内容根据具体情况决定：

a)当接到获证组织通报或本机构通过其他途径获得足够信息表明获证组织发生了通用规则中规定的影响组织提供或管理合格产品的更改或运行的重大变化，不能确保持续满足产品认证标准和顾客要求时；

b)有足够理由对获证产品与认证标准要求的符合性有怀疑时；

c)有足够证据表明获证组织违反本机构有关认证要求时。

8.7.4 监督结果

评审组应提交工厂审查和产品检验（适用时）书面报告，给出评价结论。

8.7.5 复议的要求

如生产企业对审核结论有异议时，应在 15 日内向认证机构申请复议或复查。

8.7.6 获证后监督结果复核与决定

认证机构对工厂审查、监督检验（适用时）结论进行综合评价，监督审查合格后，可以继续保持认证证书；如果不合格则应在 3 个月内进行整改，逾期将按规定暂停或撤销其认证证书，停止使用认证标志，并对外公告；如果不能按要求接受监督，则判定监督不通过，按规定暂停或撤销其认证证书，停止使用认证标志，并对外公告。

8.8　再认证

如认证证书到期后持证人需继续保持认证，持证人应在证书有效期届满 3 个月前提出再认证申请，再认证的程序同初次认证。

9 主要原材料/关键零部件清单及质量要求

序号	原材料/零部件	型号/牌号/规格
1	立柱	SL-400/380/290/260-3310
2	千斤	Φ120*260、Φ160*630、Φ60*200、Φ140*960、Φ90*285、Φ70*800 等
3	液控单向阀	FDYA500/50、FDYA125/50
4	安全阀	FATA500/50、FATA250/50、FATA125/50
5	阀 类	断路阀、球型截止阀、双向锁、喷水阀、操纵阀、过滤器、喷雾装置等

6	管路件	多通块、转换接头、弯头、三通、中间接头、U 型销、D 型销等
7	标准件	平垫圈、弹垫、开口销等
8	弹簧	TH110*16*622、TH84*16*732
9	铸件	柱窝、耳座、连接头
10	精铸、锻件	链环卡、半环、压盘、挡块、压块 、加长座 、吊环 、吊环座、导向块等
11	水性环氧脂防护漆（展辰）	煤机白、磁漆白
12	焊丝	（80 公斤级）Φ1.2
13	圆钢、低合金钢	材质 A3 圆钢及 Q345 低合金板
14	高强板	δ10、δ12、δ16、δ20、 δ25 、δ30、δ40 等 Q460
15	高强板	δ60 Q460(60 级)、δ10、δ12 等 Q550、Q690、Q890
16	圆钢、无缝管	材质 30CrMnTi、35CrMnSiA 圆钢及无缝管

10 认证证书

10.1　认证证书的保持

认证证书的有效期为 3 年，在证书的有效期内需按规定接受认证机构的证后监督以保持证书的有效性。自认证决定之日起计算，一般情况下，两次监督审查的时间间隔不得超过 12 个月。有效期届满如需继续保持认证，在证书有效期届满前进行再认证（见本规则条款 8.8）。

10.2　认证变更

产品获证后，如果产品型号、产品所用关键部件、证书内容等发生变更或认证机构规定的其他事项发生变更时，认证委托人应向认证机构提出变更，认证机构通过后续的认证活动做出的变更认证的认证决定。生产企业应确保变更后的产品符合产品标准要求。影响认证的变更包括但不限于：

10.2.1 涉及证书内容的变更

在生产场所没有变迁，认证证书上相关内容发生变化时，认证委托人应向认证机构提出变更。

认证机构对变更的内容和提供的资料进行审核后，同意变更并换发认证证书，证书的编号、批准有效日期保持不变。

10.2.2 关键部件的变更

获证产品的关键部件或供应商（生产者、生产企业）发生变化时，认证委托人应对产品与标准符合性进行确认，并向认证机构提出变更。一般情况下，提出变更时向认证机构提交符合性验证的备案资料如：试验报告等，以便在跟踪审核时进行验证。

必要时，由认证机构抽样验证。

10.2.3 其他变更

发生下述情况时，持证人应在 20 个工作日内将有关情况报认证机构备案：

a）持证人（认证委托人）联系信息变更等，生产企业相关变化：法人、管理者代表、质量管理体系文件修订等；

b）重大设计、工艺更改，出现重大质量问题；

c）产品标准换版。

10.3 证书的暂停、恢复、撤销、注销

证书的使用应符合“山西精品”认证证书和标志使用的相关要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求或不满

足《“山西精品”认证 工厂质量保证能力评价规则》等相关要求时，认证机构按产品认证证书批准、保持、暂停、注销和撤销要求，对认证证书做出相应的暂停、撤销的处理。获证组织已针对暂停认证的原因采取了有效的纠正措施，经评审组验证产生原因已经消除且符合相关的认证要求，恢复证书。持证人可申请注销证书。

如出现下列情况之一时，本机构有权在证书有效期内，暂停其证书，一般不超过6个月，超过暂停期仍不能恢复，则撤销认证证书。

(1)获证组织的组织机构、产品的生产条件、设备或质量管理体系有较大改变且影响获证产品继续符合认证标准要求。

(2)认证所依据的规范、标准和/或适用要求已被修订或废止，且产品已不满足现行有效的规范、标准和/或适用要求。

(3)获证组织在产品性能、检验和试验结果上有弄虚作假行为。

(4)当监督发现严重不合格项，但又不足以撤销认证。

(5)相关方对获证产品的合格性提出重大投诉经查证属实。

(6)当获证产品在国家相关部门的质量抽检中出现不合格时。

(7)当不正确使用认证证书和认证标志的情况尚未得到纠正，或纠正措施不能满足要求。

(8)不能按照本机构规定的时间期限内接受监督评审。

(9)无故不缴纳认证费用。

(10)获证组织主动请求暂停。

恢复认证的条件

(1) 获证组织已针对暂停认证的原因采取了有效的纠正措施。经本机构验证产生原因已经消除且符合相关的认证要求，必要时，本机构检查组需到现场进行验证。(2) 验证报告经认证决定审议通过。

出现下列情况之一时，本机构将视情况决定撤销组织的认证证书：

(1)认证暂停超过规定期限后仍达不到要求或无正当理由拒绝接受评审验证。

(2)监督或通过其他途径确认组织的产品质量达不到认证标准要求，存在严重问题。

(3) 获证组织违规使用认证证书和认证标志造成严重后果。

(4) 因产品质量问题造成严重后果或重大社会影响的。

(5) 组织倒闭或被兼并。

10.4　认证范围的扩展、扩大

持证人如需增加与已认证产品为同一认证单元的产品时(扩展)，向认证机构提出变更或新认证申请。认证机构根据初始样品覆盖范围，确定是否进行检验或在监督时抽样检验，样品和检验要求同本规则8.3条款。

持证人如需增加与已认证产品不是同一认证单元的产品时（扩大)，按条款8重新提交申请。

11 认证标志的使用

按照“山西精品”标志相关管理要求执行。认证委托人应制定必要的证书和标志管理制度以规范认证证书和标志的正确使用，防止证书、标志的误用。误用认证证书和认证标志，可能导致认证资格的暂停或撤销。认证证书及标志的要素内容、样式见《“山西精品”认证证书管理要求》、《“山西精品”公用品牌标志使用管理办法》和《关于“山西精品”公用品牌标志更新的通知》。

获证组织一旦发现误用认证证书或认证标志，应立即采取纠正措施，并报告认证机构。

12 认证时限

自受理认证委托之日起90天内出具认证证书。

13 认证收费

按照《“山西精品”认证收费指导意见》的要求执行，检验费用按实际发生收取。